

DAFTAR PUSTAKA

- Arief, F. N., & Ikatrinasari, Z. F. (2019). Perbaikan Waktu Setup Dengan Menggunakan Metode Smed Pada Mesin Filling Krim. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 6(1), 1–8. <https://doi.org/10.24912/jitiuntar.v6i1.3015>
- Derajat, M. A., & K, Y. P. (2007). *Usulan Pengurangan Waktu Setup Untuk Pergantian Dies D710149 D01 Di Mesin Punch T160 Dengan Menggunakan Metode Single Minute Exchange of Dies Di Pt . Beton Perkasa Wijaksana*. 6(2). (Wandito, 2020)
- Hidayat, D. F., Hardono, J., & Santoso, T. M. (2020). *Perbaikan Waktu Set-up Menggunakan Metode Single Minute Exchange Die (SMED) di PT . HP Improvement Set-up Time Using Single Minute Exchange Dies (SMED) Method at PT . HP*. 5(1), 18–22.
- Huduni, R., & Purwanggono, B. (2019). Perbaikan Waktu Pada Pencucian Drum Plastik Dengan Metode Single Minute Exchange of Die (Smed). ... *Engineering Online Journal*. <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/ieoj/article/view/23047>
- Irawan, B. (2020). Usulan Single Minute Exchange Of Die (Smed) Dan Konsep 5s Untuk Mereduksi Waktu Setup Pada Mesin Web Dan Tsk. *Jurnal Konstatering*, 147.
- Pt, D. I., & Intiterang, D. (2015). *Usulan Pengurangan Setup Time Untuk Pergantian Dies Pressing Blanking Dan Bending Pada Lini Produksi Plate Center Kvb Dengan Metode Smed*. 11.
- Sudarmaji, H., & Sidiq, R. (2019). Menurunkan Waktu Proses Dandori Dengan Metode Single Minute Exchange Of Die Di Area Produksi PT ASKI. *Technologic.Polman.Astra.Ac.Id*, 10(1), 1–10. <https://technologic.polman.astra.ac.id/index.php/firstjournal/article/view/252>
- Muhammad Shobur, R. A. (2021). *Sistem produksi lean*. pamulang: UNPAM press.
- Muhammad Shobur, R. A. (2021, Mei 6). *Sistem Produksi Lean*. Diambil kembali dari <http://eprints.unpam.ac.id>: http://eprints.unpam.ac.id/8859/1/TIN0592_SISTEM%20PRODUKSI%20LEAN.pdf
- Dennis P. (2015). *Lean Production Simplified 3st*. Boca Raton: RC Press is an imprint of

Taylor & Francis Group

Chiarini, A. (2013). *Lean Organization: from the Tools of the Toyota Production System to Lean Office*. Bologna: Springer-Verlag Italia.

Wandito, S. (2017, Februari 11). *Penggantian Bladder Baru Pada Mesin Curing Tipe di Pt. XYZ Dengan Metode Singel Minute Exchanges Of Dies*. Retrieved from @Perpustakaan Universitas Esa Unggul 2020: <https://digilib.esaunggul.ac.id/usulan-pengurangan-waktu-set-up-penggantianbladder-baru-pada-mesin-curing-tipe-a-di-pt-xyz-dengan-metode-single-minuteexchanges-of-dies-14335.html>

Abdurrafi Nabhan Syafiq. 2018. Implementasi Single Minute Exchange Of Dies (SMED) Saat Changover Kabinet Pada Proses Produksi di Mesin NC (Studi Kasus: Divisi NC Machining, Departemen Wood Working, PT Yamaha Indonesia). Skripsi. *Tidak Diterbitkan*. Fakultas Teknologi Industri. Universitas Islam Indonesia: Yogyakarta.

Shingo, S. (1985). *A Revolution in Manufacturing: The SMED System*. Cambridge: Productivity Press.

Sutalaksana, I. Z., Anggawisastra, R., & Tjakraatmadja, J. H. (2006). *Teknik perancangan sistem kerja*. Bandung: ITB Bandung.

Ohno, T. (1988). *Toyota Production System: Beyond Large-Scale Production*. Portland: Productivity Press.

Heizer, Jay. Render Barry. 2001. *Pengukuran Waktu Kerja*. Jakarta : Salemba Empat

Niebel, B. W., & Freivalds, A. (2003). *Methods, Standards, and Work Design*. Boston: McGraw-Hill.